



Zinc Layer Anode

ANODA Z WARSTWĄ CYNKU

Anoda z warstwą cynku lub ZLA została opracowana specjalnie do ochrony katodowej zbrojeń stalowych w betonie.

ZLA jest folią cynkową o wysokiej czystości (>99.95%), powleczonej klejem wykazującym przewodnictwo jonowe.

Jest zakładana bezpośrednio na zewnętrzną powierzchnię betonu. Warstwa cynku jest elektrycznie połączona ze stalowym zbrojeniem. Kiedy prąd elektryczny płynie przez warstwę kleju i beton, dzięki przewodnictwu jonowemu obwód elektryczny zostaje zamknięty. Kiedy tylko to się stanie zacznie płynąć prąd, a ZLA zacznie się zużywać. Wysokie przewodnictwo folii cynkowej zapewnia jednorodną dystrybucję prądu ochrony katodowej i upraszcza jakiegokolwiek lokalne wymagania dotyczące dystrybucji prądu.



Po pocięciu na odpowiednią długość ZLA można zostać ręcznie nałożone na oczyszczoną powierzchnię betonu. Stare powierzchnie betonowe muszą być strukturalnie pewne, a jakiegokolwiek uszkodzone obszary naprawione przed instalacją ZLA. Osady i jakiegokolwiek inne zanieczyszczenia powierzchniowe muszą także zostać usunięte.

Otwory, pęknięcia i inne wady powierzchni muszą być wyczyszczone i wypełnione za pomocą zatwardzonej metody, przy użyciu mineralnej zaprawy na bazie cementu. Powierzchnie wyprawek powinny być gładkie.

Najpierw należy usunąć na małym odcinku warstwę ochronną kleju. Dla większych odcinków warstwę ochronną należy zdejmować powoli, jednocześnie dociskając ZLA do powierzchni. Zaleca się sprawdzenie aplikacji przesuwając i naciskając gumowym młotkiem na całej długości nałożonego ZLA.



Zinc Layer Anode

ANODA Z WARSTWĄ CYNKU

APLIKACJA W BUDYNKACH MIESZKALNYCH



ZLA jest dostarczane w rolkach (250 mm szerokości i 25 metrów długości). Po aplikacji ZLA powinna zostać wykończona zatwardzoną powłoką na bazie cementu o określonej teksturze i barwie, zapewniając, że krawędzie i łączenia zostaną odpowiednio pokryte, aby uniknąć penetracji wilgoci. Monitorowanie systemu może być wykonywane zgodnie z normą ISO 12696.

ZASTOSOWANIE INFRASTRUKTURALNE



SKUTECZNOŚĆ: eliminuje korozję działając jako anoda galwaniczna.

WSZECHSTRONNOŚĆ: ZLA może być aplikowane na wierzch, boki i dno powierzchni konstrukcji betonowych o różnych kształtach i rozmiarach.

EKONOMICZNOŚĆ: ZLA wymaga minimalnych konserwacji w ciągu swojego długiego okresu użytkowania. Przy warstwie cynku o grubości 250 mikronów, obliczona trwałość wynosi 21 lat. Na życzenie anody mogą zostać zmodyfikowane, aby uzyskać trwałość 40 lat i dłuższą.

Kontakt: Michał Adamski
tel kom: 502-642-425
ProIndus 62-001 Suchy Las ul. Klonowa 2
email: m.adamski@proindus.pl