



ZincBit

AKTYWNO-PASYWNA TAŚMA ANTYKOROZYJNA

Taśma antykorozyjna ZincBit to nowa koncepcja technologiczna oparta na podwójnej aktywno-pasywnej barierze ochronnej. Produkt jest połączeniem dwóch różnych materiałów: anody protektorowej jako warstwa wewnętrzna oraz bitumicznej membrany uszczelniającej, jako warstwa zewnętrzna. W efekcie otrzymujemy unikatowy i skuteczny produkt, który dostarcza aktywnej ochrony powierzchni metalu, która ma być nim pokryta, w połączeniu z fizyko-chemiczną ochroną pasywną.

ZincBit jest pozbawiony rozpuszczalników i przyjazny dla środowiska. Został zaprojektowany do trwałej ochrony konstrukcji podziemnych, dając ochronę na cały okres ich użytkowania oraz pozwalając uniknąć w przyszłości praktycznie jakichkolwiek konserwacji.



Produkt ZincBit jest połączeniem elektroprzewodzącej, przylepnej, laminarnej taśmy cynkowej, której głównym celem jest ochrona aktywna, z samoprzylepną membraną wykonaną z bituminu modyfikowanego polimerami, na nośniku z folii HDPE, która działa jako zewnętrzne uszczelnienie, stając się barierą dającą ochronę fizyczną i chemiczną.

CHARAKTERYSTYKA

Ochrona aktywna: jest dostarczana przez protektorowe działanie cynku o wysokiej czystości (>99.95%), za pośrednictwem elektro-przewodzącego kleju, który zapewnia dodatnie połączenia elektryczne pomiędzy metalowym podłożem, a cynkiem tak, aby mógł on działać jako galwaniczna anoda protektorowa.

Ochrona pasywna: jest dostarczana przez związaną z folią cynkową warstwę wierzchnią, która składa się z bituminu modyfikowanego polimerami, na nośniku z folii HDPE, która doskonale łączy się z cynkiem, uszczelniając i chroniąc go przed jakimkolwiek zewnętrznym atakiem i uszkodzeniami mechanicznymi.

Ochrona chemiczna: specjalny skład powłoki zewnętrznej daje odporność na wszystkie agresywne substancje, które występują w sposób naturalny w glebie.



ZincBit

AKTYWNO-PASYWNA TAŚMA ANTYKOROZYJNA

PRZYKŁADOWA APLIKACJA NA SŁUPACH OŚWIETLENIA ULICZNEGO



Badanie stanu słupa oświetleniowego



Przygotowanie do aplikacji taśmy



Opalanie słupa



Aplikacja taśmy

GŁÓWNE ZASTOSOWANIA

ZincBit jest stosowana głównie do:

- podziemnych rur;
- stalowych słupów oświetlenia ulicznego,
- podziemnych, stalowych zbiorników magazynowych,
- połączeń pomiędzy podziemnymi a naziemnymi konstrukcjami stalowymi.



ZincBit

AKTYWNO-PASYWNA TAŚMA ANTYKOROZYJNA



OCHRONA PASYWNA

Zewnętrzną warstwę ZincBit stanowi samoprzylepna uszczelniająca membrana bitumiczna, nakładana na zimno, która jest samoprzylepnym, elastycznym zabezpieczeniem pęknięć wykonanych z bituminu modyfikowanego polimerami, na nośniku z folii HDPE po jednej stronie. Dostarcza ona natychmiastowej odporności na wodę oraz ulewny deszcz, jest elastyczna, odporna na rozdarcia oraz pozwala na łączenie na zimno. Jest przyjazna dla środowiska i odporna na wszystkie agresywne substancje, które występują w glebie. Nie zanieczyszcza wód podziemnych.

OCHRONA AKTYWNA

Ochrona antykorozyjna za pomocą powłoki izolacyjnej (farb, tworzyw, gumy itp.) daje wyłącznie ochronę pasywną powierzchni. Powłoka ZincBit z klejem elektroprzewodzącym, wyprodukowana przez Metalnastri, reprezentuje skuteczny krok naprzód w technikach ochrony przed zjawiskiem korozji jakichkolwiek konstrukcji stalowych.

Wewnętrzna warstwa ZincBit zapewnia dodatkowe połączenie elektryczne pomiędzy metalowym podłożem a cynkiem, za pośrednictwem specjalnie opracowanego kleju elektroprzewodzącego.

Wysokie napięcie rozkładowe taśmy cynkowej i przymocowanie jej do powierzchni stalowej za pomocą spoiwa na folii elektroprzewodzącej pozwala, w sytuacji, kiedy w niektórych miejscach brakuje powłoki lub kiedy elektrolit dostanie się pomiędzy metalową konstrukcję a taśmę cynkową, na natychmiastowe utworzenie ogniska galwanicznego, w którym cynk staje się anodą, która się utlenia, chroniąc metalową konstrukcję (ognisko katodowe). W takim wypadku produkt realizuje „ochronę aktywną” powierzchni metalowej. Całkowita homogeniczność i izotropia laminatu cynkowego pozwala uniknąć zmienności napięcia rozkładowego: wykazuje bardzo niskie zużycie antykorozyjne.



ZincBit

AKTYWNO-PASYWNA TAŚMA ANTYKOROZYJNA

Arkusz danych technicznych ZincBit

Składnik	Masa gr/m ²	Grubość mikron
Membrana	1000	1000
Folia cynkowa	560	80
Klej	500	Min. 225
Papier	90	75
RAZEM cynk i membrana	2150	1380
RAZEM cynk	700	80
RAZEM membrana	1590	1290

Właściwości

Membrana	Jednostka pomiarowa	Wartość
Ciężar	Kg/ m ²	1.1
Szerokość membrany	mm	1.0
Grubość kleju	μ	200
Temperatura aplikacji	°C	+ 3°

Warunki

Odporność na deszcz		Natychmiastowa
Odporność na wysoką temperaturę	DIN EN 1296, DIN EN 1298 ≥ +70°C okres magazynowania 12 tygodni	Stabilność kształtu
Test łączenia na zimno	DIN EN 1109	Brak pęknięć przy 5°C
Przepuszczalność wody	DIN EN 1928, procedura B Ciśnienie wody 4 bar, 24 h.	Nieprzepuszczalna
Przepuszczalność pary wodnej	DIN 1931, procedura B	S _D = 320m, μ= 2744000
Krańcowa wytrzymałość na rozciąganie	DIN EN 12311-2, procedura A	Wzdłużna ≥ 90//50mm - Poprzeczna ≥ 70//50mm
Wydłużenie przy krańcowej wytrzymałości na rozciąganie	DIN EN 12311-2, procedura A	Wzdłużna ≥ 900 % - Poprzeczna ≥ 700 %
Test odporności na rozdarcie	EN 12310-1	Wzdłużna 125 N - Poprzeczny 65 N
Barwa		Czarna

Laminat cynku	Jednostka pomiarowa	Wartość
Grubość	mm	0,080 (-0,005/+0,020)
Czystość	%	> 99,95

Klej	Jednostka pomiarowa	Wartość
Grubość	mm	> 0,025
Klej na stali		
48 h po aplikacji	N/mm	> 0,65
Adhezja cynku do membrany	N/mm	> 0,8
Odporność na ścinanie	godzin	> 8
Przewodność elektryczna	Ohm·mm ²	≤ 10
Minimalna temperatura aplikacji	°C	+ 3°
Temperatura robocza	°C	-10 a +70
Temp. maksymalna przez krótki okres (1/2 godziny)	°C	+100

Papier	Jednostka pomiarowa	Wartość
Ciężar	Gr/m ²	90 ± 5%
Grubość	mm	77 ± 5

Kontakt: Michał Adamski

tel kom: 502-642-425

ProIndus 62-001 Suchy Las ul. Klonowa 2

email: m.adamski@proindus.pl