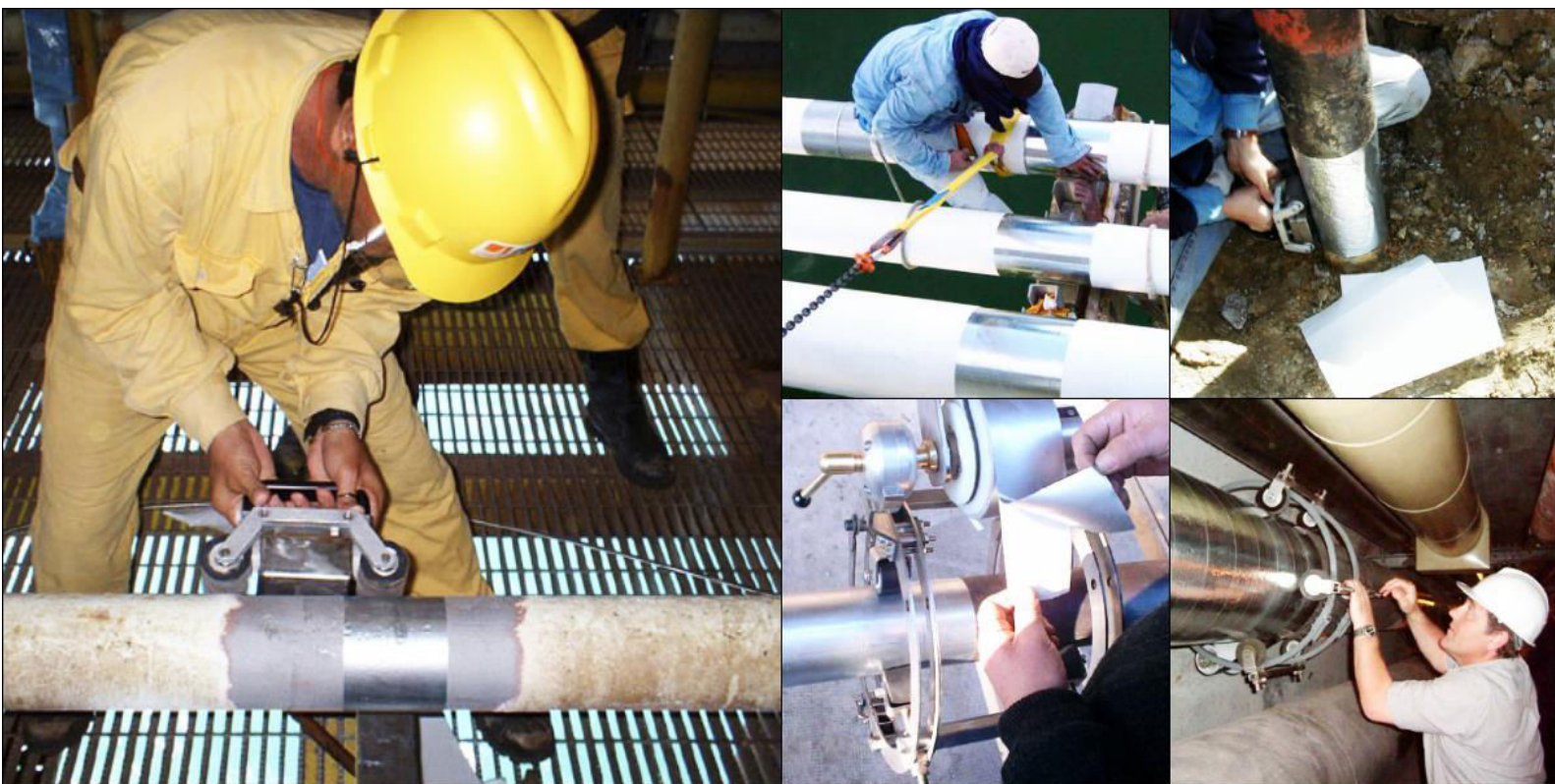


ZINCTAPE® A INNE METODY OCHRONY ANTYKOROZYJNEJ

Taśma antykorozyjna ZincTape efektywnie zabezpiecza powierzchnie z żelaza, stali, aluminium i metali lekkich, na całym świecie, od ponad 30 lat. Technologię z powodzeniem wykorzystują globalne koncerny z branży Oil & Gas (m.in. Shell, Petronas, Mobil, Enel) oraz branży motoryzacyjnej (m.in. Renault, Maseratti, Scania). Stalowe słupy trakcyjne i latarnie uliczne pokryte taśmą ZincTape w latach 80-tych, w Mediolanie, do dzisiaj nie wykazują żadnych oznak korozji.



Na rynku dostępnych jest kilka technologii zabezpieczeń przeciwkorozyjnych. W przemyśle dominują cynkowanie ogniowe oraz farby i inne środki antykorozyjne. Ze względu na ich liczne ograniczenia jest miejsce dla alternatywnych rozwiązań.

Zebrałiśmy najważniejsze cechy cynkowania ogniowego, farb i lakierów antykorozyjnych oraz taśmy antykorozyjnej ZincTape. Informacje z tabelki zostały rozwinięte w szczegółach w tekście.

Taśma ZincTape® vs. cynkowanie ogniowe oraz farby i lakiery.

Tabela porównawcza.

Cechy	Taśma antykorozyjna ZincTape®	Cynkowanie ogniowe	Farby i lakiery
Ochrona pasywna	✓	✓	✓
Ochrona aktywna	✓	✓	⊖ ⁱ
Prosta w aplikacji	✓	⊖	✓
Przyjazna dla środowiska	✓	⊖ ⁱ	⊖ ⁱ
Łatwa aplikacja na istniejących, działających obiektach	✓	⊖	✓
Łatwość naprawy powłoki ochronnej	✓	⊖	⊖
Może być zamalowana	✓	✓ ⁱ	✓
Aplikacja w trudnych warunkach	✓	⊖	⊖ ⁱ
Nie zmienia kształtu chronionego obiektu	✓	⊖	✓
Niskie wymagania związane z przygotowaniem powierzchni	✓	⊖	⊖ ⁱ
Długotrwała ochrona antykorozyjna	✓	✓	⊖ ⁱ

 więcej informacji w treści artykułu

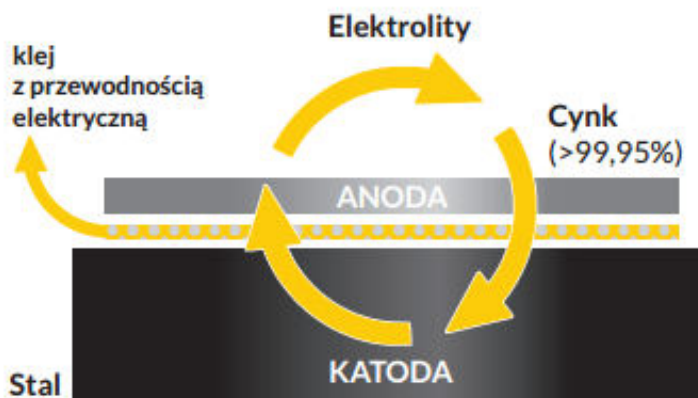
Ochrona pasywna

To ochrona polegająca na stworzeniu fizycznej bariery między chronionym metalem a korozyjnym środowiskiem. Większość powłok antykorozyjnych zapewnia ochronę pasywną, ale zazwyczaj nie jest ona wystarczająca do uzyskania długotrwałego zabezpieczenia przed korozją. W praktyce systemy antykorozyjne oparte wyłącznie o ochronę pasywną polegają na tym, że powłoka antykorozyjna chroni samą siebie, a nie znajdujący się pod nią metal. Taśma antykorozyjna ZincTape jest tak skuteczna dzięki połączeniu ochrony pasywnej (barierowej) z ochroną aktywną (katodową).

Ochrona aktywna

Ten rodzaj ochrony pojawia się w momencie wprowadzenia do obiegu korozyjnego dodatkowego elementu (metal), który jest mniej szlachetny i szybciej koroduje niż metal, który chcemy chronić. W efekcie staje się anodą w ogniwie elektrochemicznym i „poświęca się” na rzecz chronionego metalu (katody) korodując jako pierwszy.

Systemy antykorozyjne z ochroną aktywną zapewniają dłuższą i skuteczniejszą ochronę. Taśma antykorozyjna ZincTape wykorzystuje właściwości cynku, żeby w sposób aktywny chronić elementy ze stali i innych metali. Istnieją już farby dostarczające aktywnej ochrony antykorozyjnej.



Prosta aplikacja



Cynkowanie ogniowe to złożony proces technologiczny, który wymaga zaawansowanych maszyn, logistyki i specjalistycznej wiedzy. Wykonywany jest wyłącznie w stworzonych do tego celu ocynkowniach. Taśma antykorozyjna ZincTape jest zdecydowanie prostszym rozwiązaniem. Nie wymaga specjalistycznego przygotowania czy pomieszczeń. Po krótkim szkoleniu lub przeczytaniu instrukcji może być montowana na większości obiektów przez pracowników technicznych.

Przyjazna dla środowiska

Cynkowanie ogniowe i antykorozyjne farby i lakiery nie stanowią już takiego zagrożenia dla środowiska jak w przeszłości. Świadomość wagi ochrony środowiska w ostatnich latach mocno przebijają się do branży. Ale to wciąż rozwiązania obciążające środowisko, szczególnie cynkowanie ogniowe. Antykorozyjna taśma ZincTape to najbardziej przyjazne dla środowiska rozwiązanie spośród tych trzech.

Łatwa aplikacja na istniejących, działających obiektach

Cynkowanie ogniowe nie jest praktyczną metodą ochrony antykorozyjnej w przypadku istniejących obiektów, których nie można rozebrać i przewieźć do ocynkowni. To sprawia, że duża część kluczowych instalacji potrzebuje alternatywnego rozwiązania. Taśmę antykorozyjną ZincTape można z łatwością zastosować bez demontażu instalacji czy elementów obiektu. To jej ważna zaleta.



Łatwość naprawy powłoki ochronnej

Szczelność powłoki ochronnej jest kluczowa dla skuteczności systemów antykorozyjnych. W trakcie eksploatacji może ona ulec przerwaniu. W przypadku farb i lakierów możliwości naprawy komplikuje to, że często wymagają ponownego przygotowania powierzchni. W przypadku cynkowania ogniowego naprawa też nie jest prosta. Taśma ZincTape może być bez zbędnych komplikacji ponownie nakładana na miejsca, w których doszło do przerwania oryginalnej powłoki ochronnej.

Może być zamalowania

Zamalowanie elementów ocynkowanych ogniowo jest możliwe, ale generalnie wymaga zastosowania specjalistycznych farb oraz dodatkowego przygotowania. Taśmę ZincTape można dowolnie zamalowywać farbami dekoracyjnymi bez zagrożenia, że aktywna ochrona zostanie utracona. To bardzo praktyczna funkcja.



Aplikacja w trudnych warunkach

Taśmę antykorozyjną ZincTape można montować również w trudnych warunkach, np. w miejscach o podwyższonej temperaturze. To duża przewaga tego rozwiązania w stosunku do cynkowania ogniowego oraz większości farb i lakierów (choć nie wszystkich). To również jeden z głównych powodów, dla którego ZincTape znajduje zastosowanie w przemyśle rafineryjnym, gazowniczym i innych, w których środowisko stawia wysokie wymagania.

Nie zmienia kształtu chronionego obiektu

To szczególnie ważna zaleta w stosunku do cynkowania ogniowego. Ten proces przebiega w wysokich temperaturach i wykorzystuje agresywne substancje chemiczne, co może prowadzić do deformacji czy uszkodzeń cynkowanych konstrukcji. ZincTape jest aplikowany na zimno i nie zmienia kształtu chronionego obiektu. Co więcej, dostosowuje się do niedoskonałości na powierzchni metalu takich jak spawy czy wżery korozyjne.

Niskie wymagania związane z przygotowaniem powierzchni

Przygotowanie powierzchni to jeden z kluczowych etapów cynkowania ogniowego – ocynkownie wykorzystują do tego złożone procesy chemiczne. Większość farb i lakierów również ma pod tym względem rygorystyczne wymagania. Taśmę ZincTape można montować na oczyszczonej i suchej powierzchni. Przygotowanie powierzchni jest uzależnione od stanu elementu, na który trafi antykorozyjna taśma, oraz od rodzaju konstrukcji. W przypadku mniej skorodowanych elementów wystarczy czyszczenie narzędziem ręcznym lub ręcznym z napędem mechanicznym.

Długotrwała ochrona antykorozyjna

Długość ochrony antykorozyjnej zależy nie tylko od technologii, ale też środowiska, w którym znajduje się zabezpieczony obiekt i czynników indywidualnych. ZincTape gwarantuje ponad 20 lat aktywnej ochrony antykorozyjnej. W wielu przypadkach zabezpieczenie jest trwalsze niż długość życia samej konstrukcji lub elementu. To porównywalna trwałość zabezpieczenia co przy dobrze wykonanym cynkowaniu ogniowym. Farby i lakiery antykorozyjne zapewniają znacznie krótszą ochronę – istnieją produkty oferujące do 10 lat gwarancji.

Ponad 20 lat aktywnej ochrony antykorozyjnej!

